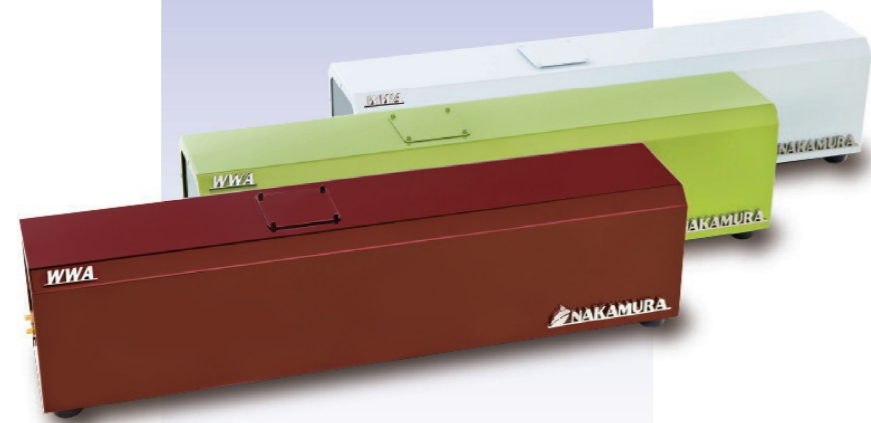


ミリ波水分測定システム **WWA**



 **中村科学工業株式会社**
<http://www.nakamurakagaku.co.jp/>

本社工場

〒444-0951 愛知県岡崎市北野町高塚101
Tel: 0564-31-2919(代) Fax: 0564-31-9435
E-mail: info@nakamurakagaku.co.jp

関東支店

〒362-0064 埼玉県上尾市大字小敷谷862-10
TEL: 048-778-8031 FAX: 048-778-8032
E-mail: infokanto@nakamurakagaku.co.jp

海外拠点

Nakamurakagaku (Thailand) Co., Ltd.

営業品目

金型温度調節機・冷却機(トライマックス) / 除湿乾燥機・ホッパードライヤー(アラジンスウィング) / 真空乾燥機(マカラ) / 質量式混合機(セルミックス) / 混合機(マゼラー) / 箱型乾燥機 / 温水アニール槽 / 真空材料輸送機(ハイオートローダー) / ミリ波水分測定システム / エンジンベンチテスト装置



JQA-EM5337
本社・関東



JQA-QM7547
本社・関東

 **NAKAMURA**

ミリ波水分測定システム WWA



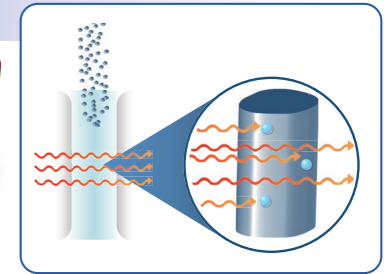
ミリ波水分測定システム

ミリ波測定部		表示部	
測定方法	ミリ波による透過法	O S	Windows10
周波数	60~94GHz	C P U	Core i5
表示方法	パーセント表示、ppm表示	R A M	4GB
表示内容	通過材料の水分率表示	Storage	128GB
測定モード	標準測定/連続測定/マニュアル測定モード	モ ニ タ	12.8インチ
材料登録	最大100件	※1	測定部のみの数値です。
測定時間	100秒(標準測定モード) 24時間(連続測定モード)	※2	突起部を含みません。
表示範囲	0.0~0.5%(0~5000ppm)	※3	測定部と表示部を合わせた数値です。
電源	AC100V		
消費電力	800VA		
エア	不要		
外形寸法	W740×D520×H1046mm		
概算質量	110kg		

リアルタイム測定

ミリ波水分測定システム WWA を通過する材料に含まれる水分率を測定することができます。水分測定に掛かる時間を大幅に削減することが可能となりました。

標準測定
100秒×5



測定原理

ミリ波水分測定システム WWA では、ミリ波の特性である

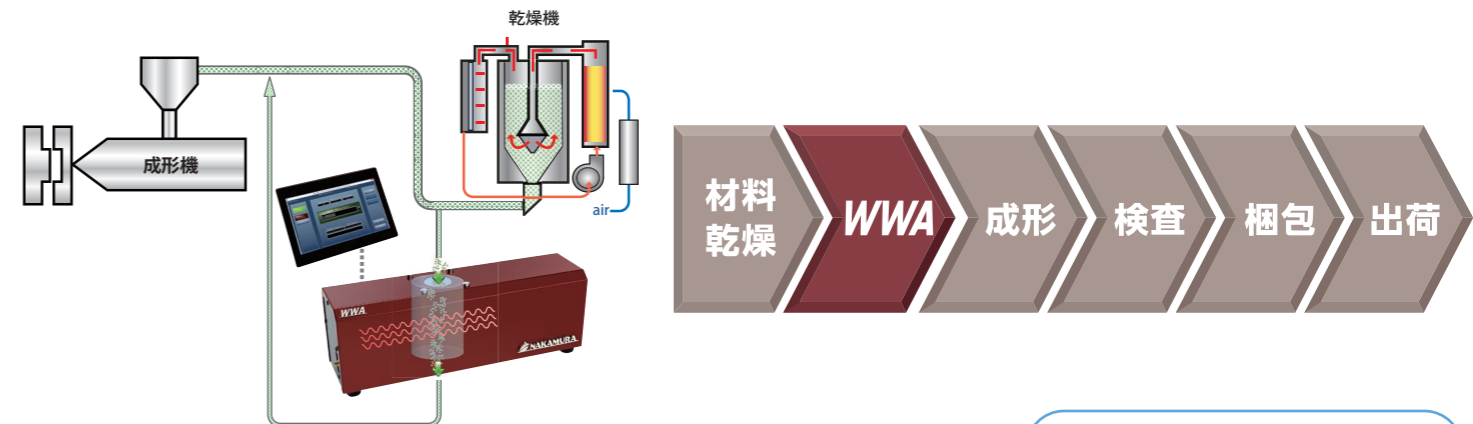
- 材料を透過する
- 水分に吸収される

この性質を生かして 通過する材料内に含まれる水分を瞬間計測しています。

※プラスチックペレットの種類・形状等の条件によって測定条件の調整を要する事があります。

多品種材料の測定が可能

ミリ波水分測定システムでの測定を工程に追加する事で、材料の水分率を事前に測定。不良品の発生を未然に防止します。複数種類の材料を使用される場合でもこの装置で測定可能です。(最大登録数 100 件)



簡単操作

ミリ波水分測定システム WWA は専門的知識を必要としない簡単操作。材料の水分率を分かりやすく表示します。

